

# Produktinformation

## AVENO Mineral Hydraulic HLP 150

0002-000232



### Beschreibung

AVENO Mineral Hydraulic HLP 150 ist ein optimal legiertes Hydrauliköl. Es hat ein hohes Leistungsniveau und einen breiten Anwendungsbereich innerhalb der gesamten Industrie. Es bietet unter extremen Belastungen einen hervorragenden Verschleißschutz. AVENO Mineral Hydraulic HLP 150 zeichnet sich besonders durch ein gutes Viskositäts-Temperaturverhalten, hohe Alterungsbeständigkeit und zuverlässigen Korrosionsschutz aus.

### Anwendungshinweise

AVENO Mineral Hydraulic HLP 150 ist in allen Hydraulikanlagen universell einsetzbar. Die Betriebsvorschriften der Kfz- und Motorenhersteller sind zu beachten.

### Qualitäts-Klassifikation

#### Spezifikationen

- AFNOR NF E 48-603 HM
- ASTM D6158
- DIN 51524-2
- ISO 6743-4 HM
- GB 111118.1 L-HM (conventional)
- ISO 11158 HM
- SAE MS1004 HM
- VDMA 24318

#### Empfehlung

- Bosch Rexroth RE 90220
- Fives Cincinnati P-57
- Sauer-Danfoss 520L0463

### Eigenschaften

- Hohes Leistungsniveau
- Hohe Alterungsbeständigkeit
- Zuverlässiger Korrosionsschutz
- Sehr gutes Viskositäts-Temperaturverhalten
- Ausgezeichneter Verschleißschutz
- Neutral gegenüber Dichtungsmaterialien

### Technische Kennwerte

Eigenschaften	Daten	Einheit	Prüfung nach
Kinematische Viskosität bei 40°C	150,3	mm <sup>2</sup> /s	DIN 51659-2:2017-02
Kinematische Viskosität bei 100°C	14,6	mm <sup>2</sup> /s	DIN 51659-2:2017-02
Viskositätsindex	96		DIN ISO 2909:2004-08
Aussehen	GELBBRAUN		VISUELL
Dichte bei 15°C	885	kg/m <sup>3</sup>	DIN EN ISO 12185:1997-11
Pour Point	-15	°C	ASTM D 7346:2015