

Produktinformation

AVENO Maxi Fuel Economy 0W-16

0002-000048



Beschreibung

AVENO Maxi Fuel Economy 0W-16 ist ein synthetisches Leichtlauf-Motorenöl für PKW Otto mit und ohne Turboaufladung und Direkteinspritzer. AVENO Maxi Fuel Economy 0W-16 zeichnet sich durch exzellente Kaltstarteigenschaften, Minimierung von Kraftstoffverbrauch, Reibung und Verschleiß aus. Verlängerte Ölwechselintervalle gemäß Herstellervorschrift.

Anwendungshinweise

AVENO Maxi Fuel Economy 0W-16 ist für den energiesparenden ganzjährigen Einsatz in allen modernen PKW Otto Motoren bestens geeignet. Es reduziert somit den CO2 Ausstoß und trägt zur Schonung der Umwelt bei. AVENO Maxi Fuel Economy 0W-16 wird in Motoren mit den angegebenen Spezifikationen eingesetzt. Die Betriebsvorschriften der Kfz- und Motorenhersteller sind zu beachten.

Qualitäts-Klassifikation

Spezifikationen

- API SP
- ILSAC GF-5/GF-6B

Empfehlung

- Honda 08215-99974, Honda 08216-99974
- Honda 08232-P99S1LHE, Honda Ultra Next/Ultra Green
- Hybrid Engine Nissan KLANM-01A04 Extra Save X Eco
- Mitsubishi DiaQueen ECO Plus
- Mitsubishi MZ102661, Mitsubishi MZ102662
- Toyota 08880-11005

Eigenschaften

- Hohe Scherstabilität
- Kraftstoffeinsparung unter allen Betriebszuständen
- Sehr gute detergierende und dispergierende Eigenschaften
- Neutralität gegenüber Dichtungsmaterialien
- Katalysatoreignung
- Hervorragende Kaltstarteigenschaften auch bei niedrigen Temperaturen
- Äußerst stabiles und ausgezeichnetes Viskositätsverhalten
- Niedriger Ölverbrauch durch geringe Verdampfungsneigung
- Einen ausgezeichneten Schutz vor Verschleiß, Korrosion und Schaumbildung
- Schutz der natürlichen Ressourcen durch verlängerte Ölwechselintervalle

Technische Kennwerte

Eigenschaften	Daten	Einheit	Prüfung nach
Kinematische Viskosität bei 40°C	39,1	mm ² /s	DIN 51659-2:2017-02
Kinematische Viskosität bei 100°C	7,3	mm ² /s	DIN 51659-2:2017-02
Viskositätsindex	154		DIN ISO 2909:2004-08
Aussehen	GELBBRAUN		VISUELL
CCS Viskosität bei -35°C	4410	mpa*s	ASTM D 5293:2020
Dichte bei 15°C	842	kg/m ³	DIN EN ISO 12185:1997-11
Pour Point	-66	°C	ASTM D 7346:2015
Gesamtbasenzahl (TBN)	8,1	mgkoh/g	ASTM D 2896:2015